

# Luftentfeuchter AD 630



## Allgemein

### Entfeuchtungsleistung / Leistungsaufnahme

bei 30°C / 80%r.F. =	32,4 ltr./Tag	680 Watt
bei 27°C / 60%r.F. =	20,1 ltr./Tag*	580 Watt
bei 20°C / 60%r.F. =	13,1 ltr./Tag*	500 Watt
bei 10°C / 70%r.F. =	8,0 ltr./Tag*	400 Watt

### Umluftmenge

660 cbm/h

### Arbeitsbereich

Temperatur: + 3°C bis + 32°C  
Feuchte: 40 bis 95 %r.F.

### Geräuschpegel

53 dB(A)

### Steuerung + Signalleuchten

Ein- / Aus-Schalter (0/1), orange, beleuchtet  
Signalleuchte rot = Eimervollstand  
Betriebsstundenzähler, Hygrostat mit Hygrostatdrehknopf

### Gehäuse

Stahlblech, pulverbeschichtet, grauweiß (RAL 9002)  
einfach zu demontieren

### Technik

Axialventilator mit Aluminium-Flügelrad (mit Wicklungsschutz).  
Vollhermetischer Hubkolbenkompressor, gegen Überlast geschützt,  
schwingungsgedämpft gelagert. Kondensator und Verdampfer aus  
Kupferrohren mit aufgesetzten Alu-Lamellen. Kältekreislauf aus  
Kupferrohr mit Kapillarrohr und Filtertrockner. Serviceanschluss  
saugseitig.  
Automatische Heißgasabtauung, geregelt durch Dry-Logic.

### Kältemittel

R134a (430 g), FCKW-frei

## Elektrischer Anschluss

### Netzanschluss

1 x 230 V / 50 Hz

### Absicherung

6 A träge

### Leistungsaufnahme

maximal 680 Watt\*\* (Lüfter 65 Watt, Kompressor 615 Watt)

### Anschlusskabel

ca. 4,5 mtr. mit Schuko-Stecker



## Aufstellung und Abmessung

### Einsatzbereich

Geschlossene Räume

### Eignung für

beheizte Räume bis ca. 400 cbm \*\*\*  
unbeheizte Räume bis ca. 200 cbm \*\*\*

### Funktionsweise

Kondensationsprinzip  
(Wärmepumpentechnik mit Energierückgewinnung)

### Aufstellung / Mobilität

Auf dem Boden. 2 Transporträder (Ø = 200 mm), robuster  
Rohrrahmen mit 2 Gummifüßen zum Tragen und Schieben.

### Luft eintritt

Rückseite, über leicht entnehmbaren Luftfilter

### Luftaustritt

Frontseite (zugfrei durch abgeschrägte Lamellen)

### Handling

Stecker in die Steckdose, Entfeuchter am 0/1-Schalter einschalten  
und am Hygrostaten den gewünschten Feuchtwert einstellen.

### Wasserablauf

Der Entfeuchter schaltet bei Eimervollstand automatisch ab (durch  
Gewicht). Der Wasserauffangbehälter (12 ltr.) ist auf der Rückseite  
des Gerätes leicht zu entnehmen. Wahlweise kann ein ½ Zoll  
Ablaufschlauch (Zubehör) an den vorhandenen Anschluss-Stutzen  
angeschlossen werden. Kondensatwanne aus Kunststoff.

### Abmessungen

Höhe / Breite / Tiefe:  
795 mm / 540 mm / 510 mm

### Gewicht

40 kg

### Wartung

Behälter entleeren, Filter reinigen / wechseln

### Gewährleistung

2 Jahre ab Kaufdatum



Günther Kälte Klima GmbH  
Schwalbenrainweg 15  
D-63741 Aschaffenburg  
GERMANY

Telefon +49 (0) 60 21) 34 94-0  
Telefax +49 (0) 60 21) 46 07 74

<http://www.gkk.net>