



CAREL

humiDisk 65

Zentrifugalbefeuchter

humiDisk₆₅ ist ein Raumbefeuchter, der Wasser in feinsten Nebel zerstäubt. Über eine Hochgeschwindigkeitsdrehzscheibe wird das Wasser in Milliarden Tröpfchen mit 6-8 Mikron Durchmesser vernebelt, die schnell von der Luft absorbiert werden. Dadurch reichert sich die Luft mit Feuchte an und kühlt sich ab.

Hygienisch sicher!

- Sehr kleine Wasserauffangwanne (nur 0,055 l), die bei jedem Zyklusende entleert wird;
- Ausschließliche Verwendung von laufendem Wasser, also keine Wasseransammlung;
- Spülung bei jedem Zyklusbeginn (nur mit der Steuerung von CAREL).

Leistungsfähig und benutzerfreundlich!

- Hohe Zerstäubungsleistung bis zu 6,5 kg/h, einstellbar zwischen 15 und 100% der Höchstproduktion;
- Speisung mit Trinkwasser und entmineralisiertem Wasser;
- Frostschutzheizung (optional) für einen Betrieb bis zu -2 °C;
- Niedriger Energieverbrauch: nur 220 W (290 W mit Frostschutzheizung).

Und zudem...

- Feinster, von der Luft schnell absorbierbarer Nebel;
- Einfache und robuste Bauweise.

Schalttafeln

Die elektronische Schalttafel ist in zwei Versionen für die Steuerung von einem oder zwei Humidisk verfügbar. Mit der Steuerung von zwei parallelgeschalteten **humiDisk₆₅** erreicht die Befeuchtungsleistung 13 kg/h. Jede Schalttafel wird von einem CAREL-Mikroprozessor gesteuert, welcher die Feuchte über einen Ein/Aus-Feuchtigkeitsfühler (nicht im Lieferumfang enthalten) regelt.



Anwendungen

- **Kühlräume**, Lagerhallen und Reifezellen für Produkte wie Wein, Obst und Gemüse, wo mangelnde Luftfeuchte zum Gewichtsverlust und somit Verderben der Produkte führt.
- **Druckindustrie**, wo die Stabilität der Luftfeuchte ausschlaggebend ist, um Papierstärke-Variationen und Druckfehler zu vermeiden.
- **Textilindustrie**, wo ein korrekter Luftfeuchtegehalt die Brüchigkeit des Garns und das Staubaufkommen auf das Mindeste reduziert, während der adiabatische Kühlprozess die von den Webmaschinen erzeugte Hitze absorbiert.

Technische Daten

Befeuchtungsleistung: von 0,85 kg/h bis 6,5 kg/h

Versorgung: 230 V, 50 Hz, 0,22 kW (0,29 kW mit Frostschutzheizung)

Luftdurchfluss: 77,8 l/s (280 m³/h)

Wasserdruck im Eingang: von 100 bis 1000 kPa

Wassertank: Fassungsvermögen 0,055 Liter

Schutzart: IP14

Betriebsbedingungen (ohne Frostschutzheizung):

1T35 °C, 0...100 % rF nicht kond.

Betriebsbedingungen (mit Frostschutzheizung):

-2T35 °C, 0...100% rF nicht kond.

Grenzwerte der Wassertemperatur: 1T50 °C / 34T122 °F

Grenzwerte der Wassergesamthärte (*): 30 °fH, 300 ppm CaCO₃

Grenzwerte der Wasserleitfähigkeit: 100...1200 µS/cm

(* nicht unter 200% Cl- in mg/l)

Die Quantität und Qualität der im Wasser gelösten Mineralien beeinflussen die Häufigkeit der ordentlichen Wartungseingriffe und die Staubbildung. Für einen optimalen Betrieb wird die Verwendung von entmineralisiertem Wasser (nicht enthärtetem Wasser, da sich der Gehalt der darin aufgelösten Mineralien nicht reduziert) empfohlen. Auf jeden Fall sollten die Vorschriften der UNI 8884-Norm "Beschaffenheit und Aufbereitung des Wassers in Kühl- und Befeuchtungskreisläufen", Leitfähigkeit <100 µS/cm, Gesamthärte <5 °fH (50 ppm CaCO₃) beachtet werden.

Produktcodes

Zentrifugalbefeuchter

UC0650D000 Zentrifugalbefeuchter, **humiDisk₆₅**, 50 Hz, 230 V, ohne Frostschutzheizung

UC0650D100 Zentrifugalbefeuchter, **humiDisk₆₅**, 50 Hz, 230 V, mit Frostschutzheizung

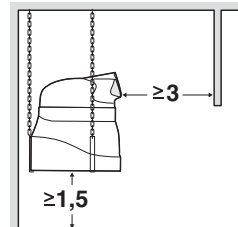
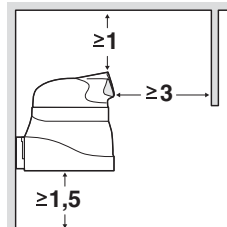
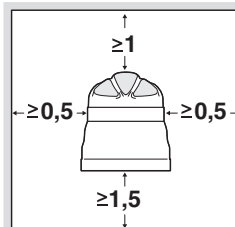
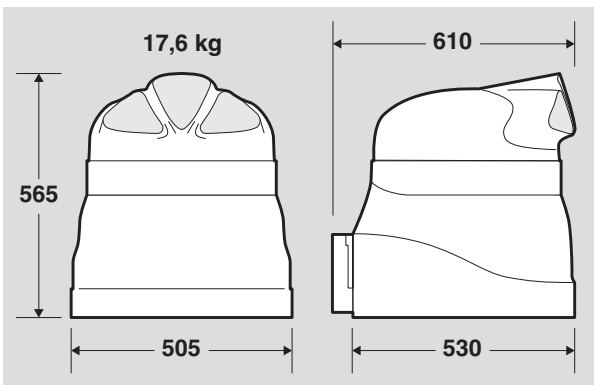
Schalttafeln

UCQ065D100 für einen **humiDisk₆₅**, 230 V, 50/60 Hz, einphasig

UCQ065D200 für zwei **humiDisk₆₅**, 230 V, 50/60 Hz, einphasig

Die Schalttafeln können an aktive CAREL-Feuchtigkeitsfühler, Codes ASPC*, ASWH*, angeschlossen werden.

Abmessungen (mm) und Installationsmaße (m)



humiDisk₆₅ wird komplett mit allem nötigen Zubehör für die Installation geliefert: Halterungen für die Wandmontage, Halterungen für die Deckenmontage, Schrauben, Schläuche für das Speise- und Abschlämwwasser. **humiDisk₆₅** kann an der Wand oder an der Decke installiert werden.