

MOBILES KLIMAGERÄT LUFT-LUFT-SYSTEM

Pinguino

PAC AN95



TECHNISCHE DATEN

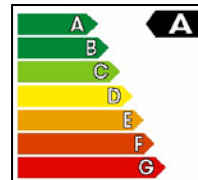
Kühlleistung *	BTU/h - kW	9.450 - 2,77
Energieeffizienzklasse		A
EER	W/W	2,61
Für Räume bis zu	m ³	95
Kühlmittel		R410A
Spannung/Frequenz	V-Hz	230-50
Eingangsleistung*	W	1060
Geräuschpegel	dB(A)	44
Luftumwälzung (min-me-max)	m ³ /h	250-310-350
Jährlicher Verbrauch (500 h)	kWh	530
Abgeführte Feuchtigkeit	l/24h	36
Abgeführte Feuchtigkeit (im Kühlmodus)	l/24h	23
Abmessungen (HxBxT)	mm	750x449x395
Gewicht	Kg	30
Länge Abluftschlauch	mm	1200
Durchmesser Abluftschlauch	mm	130

* Gemessensj bei 35°C Aussentemperatur/80 % relative Luftfeuchtigkeit
 ** gemessen nach DIN EN14511

Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

HÖCHSTE EFFIZIENZ

Technologie und Geld sparen kombiniert: Pinguino PAC AN 95 ist im Kühlmodus mit Energieeffizienz "Klasse A" ausgezeichnet.



NEUES DESIGN

Leistungsstark und attraktiv: die neue AN Serie von Pinguino bieten alle Funktionen in einer kompakten Struktur. Das Design passt in jede Umgebung.



LCD DISPLAY

Das elektronische Bedienteil mit einem großen Display vereinfacht die Nutzung des Pinguino PAC AN 95.



FERNBEDIENUNG

Die LCD Fernbedienung ermöglicht eine einfache Bedienung des Klimagerätes, mit ausgewählten Funktionen wie separate Ventilationsfunktion, Auto-Ventilation, separate Entfeuchterfunktion und einem 24h Timer:



PAC AN95

- Max. Kühlleistung*: 2770 Watt
- **Energieeffizienzklasse: A**
- Kühlmittel R410A
- Entfeuchtung während der Klimatisierung bis zu 23 l/Tag
- Separate Ventilationsfunktion
- Separate Entfeuchtungsfunktion bis max. 36 l/Tag
- Großes LCD display
- Exklusives Kondenswasser-Recycling-System
- 3 Ventilationsstufen
- Autofan Funktion: das Gerät wählt automatisch die optimale Ventilationsgeschwindigkeit für die jeweilige Umgebung
- 24h elektronischer Timer und Thermostat
- Griffe und Rollen

EAN: 8004399 511750
 UVP: 549,00 €



MOBILES KLIMAGERÄT LUFT-LUFT-SYSTEM

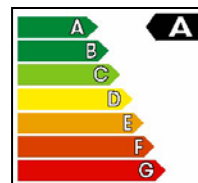
Pinguino PAC AN110



**HFC
R-410A**

HÖCHSTE EFFIZIENZ

Technologie und Geld sparen kombiniert: Pinguino PAC AN 110 ist im Kühlmodus mit Energieeffizienz "Klasse A" ausgezeichnet.



NEUES DESIGN

Leistungsstark und attraktiv: die neue AN Serie von Pinguino bieten alle Funktionen in einer kompakten Struktur. Das Design passt in jede Umgebung.



LCD DISPLAY

Das elektronische Bedienteil mit einem großen Display vereinfacht die Nutzung des Pinguino PAC AN 110.



FERNBEDIENUNG

Die LCD Fernbedienung ermöglicht eine einfache Bedienung des Klimagerätes, mit ausgewählten Funktionen wie separate Ventilationsfunktion, Auto-Ventilation, separate Entfeuchterfunktion und einem 24h Timer:



TECHNISCHE DATEN

Kühlleistung *	kW	2,85
Kühlleistung	BTU/h	10.800
Energieeffizienzklasse		A
EER	W/W	2,61
Für Räume bis zu	m ³	110
Kühlmittel		R410A
Spannung/Frequenz	V-Hz	230-50
Eingangsleistung*	W	1090
Geräuschpegel	dB(A)	44
Luftumwälzung (min-me-max)	m ³ /h	250-310-350
Jährlicher Verbrauch (500 h)	kWh	545
Abgeführte Feuchtigkeit	l/24h	41
Abgeführte Feuchtigkeit (im Kühlmodus)	l/24h	26
Abmessungen (HxBxT)	mm	750x449x395
Gewicht	Kg	30
Länge Abluftschlauch	mm	1200
Durchmesser Abluftschlauch	mm	130

* Gemessensj bei 35°C Aussentemperatur/80 % relative Luftfeuchtigkeit
** gemessen nach DIN EN14511

Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

PAC AN110

- Max. Kühlleistung*: 2850 Watt
- **Energieeffizienzklasse: A**
- Kühlmittel R410a
- Entfeuchtung während der Klimatisierung bis zu 26 l/Tag
- Separate Ventilationsfunktion
- Separate Entfeuchtungsfunktion bis max. 41 l/Tag
- Großes LCD Display
- Exklusives Kondenswasser-Recycling-System
- 3 Ventilationsstufen
- Autofan Funktion: das Gerät wählt automatisch die optimale Ventilationsgeschwindigkeit für die jeweilige Umgebung
- 24h elektronischer Timer und Thermostat
- Griffe und Rollen

EAN: 8004399 511767

UVP: 599,00 €



KLIMATISIERUNG UND LUFTBEHANDLUNG

MOBILES KLIMAGERÄT LUFT-LUFT SYSTEM

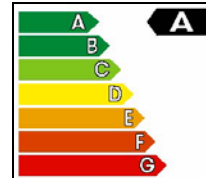
Pinguino

PAC N80

NEU

HÖCHSTE EFFIZIENZ

Technologie und Geld sparen kombiniert: Pinguino PAC N80 ist im Kühlmodus mit Energieeffizienz "Klasse A" ausgezeichnet.



Mit einem frischen und innovativen Design, garantiert der N80, dank seiner Effizienz, seiner leisen Arbeitsweise und seines geringen Stromverbrauchs den maximalen Komfort, ist Energie sparend und umweltfreundlich. Es erfrischt, entfeuchtet und reinigt die Luft.

NEUES DESIGN



LED BEDIENFELD

Das große LED Bedienfeld ermöglicht Ihnen eine einfache Benutzung.



KLIMATISIERUNG & LUFTBEHANDLUNG

TECHNISCHE DATEN

	BTU/h - kW	8020 - 2,35
Max. Kühlleistung *		
Energieeffizienzklasse		A
EER		2,61
Für Räume bis zu	m ³	80
Kühlmittel		R410A
Spannung/Frequenz	V~Hz	230~50
Eingangsleistung	W	900
Geräuschpegel min-max	dB(A)	44
Luftumwälzung min-max	m ³ /h	250-320
Jährlicher Energieverbrauch (500 h)	kWh	450
Abgeführte Feuchtigkeit	l/24h	32
Abgeführte Feuchtigkeit (Kühlbetrieb)	l/24h	20
Abmessungen (HxBxT)	mm	750x449x395
Gewicht	Kg	30
Länge Abluftschlauch	mm	1200
Durchmesser Abluftschlauch	mm	130

PAC N80

- Kühlleistung: 2.350 Watt
- **Energieeffizienzklasse: A.**
- **Kühlmittel R410A**
- Entfeuchtung während der Klimatisierung bis zu 20 l/Tag.
- Separate Ventilationsfunktion.
- Separate Entfeuchtungsfunktion bis zu 32 l/Tag.
- Exklusives Kondenswasser-Recycling-System
- 3 Ventilationsstufen um maximale Leistung oder einen minimalen Geräuschpegel zu erreichen.
- LED Bedienfeld.
- Die Fernbedienung ermöglicht eine einfache Einstellung der Funktionen sowie der Parameter.
- Digitaler 12h Timer und Thermostat.
- Griffe und Rollen.

EAN: 8004399 511729
UVP: 399,00 €

* Gemessen bei 35°C Aussentemperatur/80 % relative Luftfeuchtigkeit
** gemessen nach DIN EN14511

Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

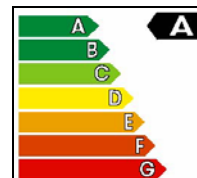
DeLonghi
Living innovation

MOBILES KLIMAGERÄT LUFT-LUFT SYSTEM

Pinguino PAC N90.B



HÖCHSTE EFFIZIENZ



Technologie und Geld sparen kombiniert: Pinguino PAC N90.B ist im Kühlmodus mit Energieeffizienz "Klasse A" ausgezeichnet.



Mit einem frischen und innovativen Design, garantiert der N90.B, dank seiner Effizienz, seiner leisen Arbeitsweise und seines geringen Stromverbrauchs den maximalen Komfort, ist Energie sparend und umweltfreundlich. Es erfrischt, entfeuchtet und reinigt die Luft.

NEUES DESIGN



LED BEDIENFELD

Das große LED Bedienfeld ermöglicht Ihnen eine einfache Benutzung.



TECHNISCHE DATEN

	BTU/h - kW	9004 - 2,62
Max. Kühlleistung *		
Energieeffizienzklasse		A
EER		2,64
Für Räume bis zu	m ³	90
Kühlmittel		R410A
Spannung/Frequenz	V-Hz	230-50
Eingangsleistung	W	1010
Geräuschpegel	dB(A)	44
Luftumwälzung min-max	m ³ /h	250-320
Jährlicher Energieverbrauch (500 h)	kWh	505
Abgeführte Feuchtigkeit (nur Entfeuchtung)	l/24h	36
Abgeführte Feuchtigkeit (im Kühlmodus)	l/24h	23
Abmessungen (HxBxT)	mm	750x449x395
Gewicht	Kg	30
Länge Abluftschlauch	mm	1200
Durchmesser Abluftschlauch	mm	130

PAC N90.B

- Kühlleistung: 2.650 Watt
- **Energieeffizienzklasse: A.**
- Kühlmittel R410A
- Entfeuchtung während der Klimatisierung bis zu 23 l/Tag.
- Separate Ventilationsfunktion.
- Separate Entfeuchtungsfunktion bis zu 36 l/Tag.
- Exklusives Kondenswasser-Recycling-System.
- 3 Ventilationsstufen um maximale Leistung oder einen minimalen Geräuschpegel zu erreichen.
- LED Bedienfeld.
- Die Fernbedienung ermöglicht eine einfache Einstellung der Funktionen sowie der Parameter.
- Digitaler 12h-Timer und Thermostat.
- Griffe und Rollen.

* Gemessen bei 35°C Aussentemperatur/80 % relative Luftfeuchtigkeit
 ** gemessen nach DIN EN14511

Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

EAN: 8004399 511736
 UVP: 499,00 €



KLIMATISIERUNG & LUFTBEHANDLUNG

Mobiles Monoblock Klimagerät Wasser-Luft-System

Pinguino PAC WE110öko

NEU



KONTINUIERLICHE BEFÜLLUNG

Der 10 Liter Wassertank ist leicht zu befüllen und reicht für bis zu 6 Stunden im Wasser-Luft Betrieb.



NATÜRLICHES UND ÖKOLOGISCHES KÜHLMITTEL

De'Longhi schützt die Umwelt und ist Vorreiter im Klimaschutz. Pinguino ist das einzige Klimagerät, welches ein komplett natürliches und nicht giftiges Gas (Propan R290a) nutzt.



ECC Kontrolle

Das große blaue ECC -(electronic climate control) LCD Display verleiht dem Klimagerät einen Hauch von Eleganz und macht die Bedienung so einfach wie möglich.



ZUBEHÖR

Pinguino wird mit einem umfangreichen Set an Zubehör ausgeliefert. Die Infrarot Fernbedienung mit LCD Display ermöglicht eine komfortable Anwendung.



Bestes Produkt des Jahres 2011

Heimwerker Praxis

DeLonghi Klimagerät PAC WE 110 ECO

Oberklasse

Heimwerker Praxis 3/2010

Preis/Leistung: sehr gut

1,2

Heimwerker

3/10 Praxis Oberklasse

EMPFEHLUNG

Kategorie: Klimageräte
DeLonghi
PAC WE 110 ECO

Pinguino PAC WE110 Öko

TECHNISCHE DATEN	
Max. Kühlleistung *	BTU/h - kW 11000 - 3,23
EER	(W/W) 3,58
Für Räume bis zu	m ³ 100
Kühlmittel	R290
Spannung/Frequenz	V-Hz 220-240~50
Max Eingangsleistung (Wasser-Luft)	W 900
Max Eingangsleistung (Luft-Luft)	W 1000
Geräuschpegel	dB(A) 43
Luftumwälzung (min-max)	m ³ /h 230-340
Kapazität Wassertank	l 10
Entfeuchtungsleistung	l/24h 31
Abmessungen (H x B x T)	mm 910x505x400
Gewicht	Kg 39
Länge Abluftschlauch	mm 1100
Durchmesser Abluftschlauch	mm 130

* Gemessen bei 35°C Aussentemperatur / 80% rel. Luftfeuchtigkeit
Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

EAN: 8004399 511552

UVP: 899,00 €

© De'Longhi Deutschland GmbH - Am Reitpfad 20 - 63500 Seligenstadt - Tel. 06182 9206 0 - Fax. 06182 9206 111 - www.delonghi.de - info@delonghi.de

- **NATÜRLICHES KÜHLMITTEL R290a:** es handelt sich hier um ein rein natürliches Gas, welches keine Gifte oder schädliche Stoffe enthält.
- **TURBO POWER FUNKTION:** Erreichen Sie die beste Performance in einer sehr kurzen Zeit mit einer Kühleffizienz von 3.226 Watt.
- **WASSER:** wird zum Erreichen optimaler Kühlergebnisse in schnellster Zeit genutzt. Ist der Wassertank leer wird automatisch auf den Luft-Betrieb umgeschaltet.
- **LUFT:** Kühlung wie mit einem herkömmlichen Klimagerät im Luftaustauschverfahren.
- **WASSER-KALK-FILTER:** Das Power Element ist vor Kalkablagerungen geschützt. Nach 750 Stunden im Wasser-Luft-Betrieb muss der Filter gewechselt werden.
- **BIO-SILVER FILTER:** mit antibakteriellen Eigenschaften, ideal um auch kleinste Partikel zu filtern.
- Bis zu 6 Stunden Laufzeit im Wasser-Luft Modus
- Auto- und Schlaffunktion
- Entfeuchtung während der Klimatisierung oder nur Entfeuchtung möglich
- Digitaler 24h Stunden Timer



KLIMATISIERUNG & LUFTBEHANDLUNG

MOBILES KLIMAGERÄT WASSER-LUFT SYSTEM

Pinguino

PAC WE125 ÖKO

NEU



KONTINUIERLICHE
WASSERBEFÜLLUNG

Der 10 Liter Wassertank ist leicht zu befüllen und reicht für bis zu 6 Stunden im Wasser-Luft Betrieb.



NATÜRLICHES UND
ÖKOLOGISCHES KÜHLMITTEL

Pinguino ist das einzige Klimagerät, das ein vollständig natürliches und ungiftiges Kühlmittel nutzt: das Propangas R290.



ECC MIT LCD DISPLAY

Das große blaue ECC -(electronic climate control) LCD Display verleiht dem Klimagerät einen Hauch von Eleganz und macht die Bedienung so einfach wie möglich.



ZUBEHÖR

Pinguino wird mit einem umfangreichen Set an Zubehör ausgeliefert. Die Infrarot Fernbedienung mit LCD Display ermöglicht eine komfortable Anwendung bis zu einer Reichweite von 7 Metern.



Pinguino PAC WE125 ÖKO

TECHNISCHE DATEN

Max. Kühlleistung *	BTU/h - kW	12500 - 3,66
EER	(W/W)	3,66
Für Räume bis zu	m ³	110
Kühlmittel		R290
Spannung/Frequenz	V-Hz	220-240~50
Max Eingangsleistung (Wasser-Luft)	W	1000
Max Eingangsleistung (Luft-Luft)	W	1000
Geräuschpegel (min-max)	dB(A)	45
Luftumwälzung (min-max)	m ³ /h	230-340
Kapazität Wassertank	l	10
Abgeführte Feuchtigkeit	l/24h	37
Abmessung (H x B x T)	mm	910x505x400
Gewicht	Kg	39
Länge Abluftschlauch	mm	1100
Durchmesser Abluftschlauch	mm	130

* Gemessen bei 35°C Aussentemperatur/80 % relative Luftfeuchtigkeit

Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.


- **NATÜRLICHES KÜHLMITTEL R290:** es handelt sich hier um ein rein natürliches Gas, welches keine Gifte oder schädliche Stoffe enthält.
- **TURBO POWER FUNKTION:** Erreichen Sie die beste Performance in einer sehr kurzen Zeit mit einer Kühleffizienz von 3.666 Watt.
- **WASSER:** wird zum Erreichen optimaler Kühlergebnisse in schnellster Zeit genutzt. Ist der Wassertank leer wird automatisch auf den Luft-Betrieb umgeschaltet.
- **LUFT:** Kühlung wie mit einem herkömmlichen Klimagerät im Luftaustauschverfahren.
- **WASSER-KALK-FILTER:** Das Power Element ist vor Kalkablagerungen geschützt. Nach 750 Stunden im Wasser-Luft-Betrieb muss der Filter gewechselt werden.
- **BIO-SILVER FILTER:** mit antibakteriellen Eigenschaften, ideal um auch kleinste Partikel zu filtern.
- Bis zu 6 Stunden Laufzeit im Wasser-Luft Modus
- Auto- und Schlaffunktion
- Separate Entfeuchtungsfunktion
- Digitaler 24h Stunden Timer

EAN: 8004399 511712
UVP: 1099,00 €

DeLonghi

Living innovation

KLIMATISIERUNG & LUFTBEHANDLUNG

	Ihr Klimafachhändler
	Günther Kälte Klima GmbH Schwalbenrainweg 15 D-63741 Aschaffenburg GERMANY
	Telefon +49 (0) 60 21-34 94 - 0 Telefax +49 (0) 60 21-46 07 74
	http://www.gkk.net
	Kälte . Klima

Preisliste De'Longhi mobile Klimageräte

Mit Abluftschlauch

Luft-Luft-System	Kühlleistung	Nettobetrag
DeLonghi PAC AN95	2,77 kW	462,00 €
DeLonghi PAC AN110	2,95 kW	529,00 €
DeLonghi PAC N80	2,35 kW	346,00 €
DeLonghi PAC N90.B	2,65 kW	443,00 €
Wasser-Luft-System		
DeLonghi PAC WE110 öko	3,23 kW	732,00 €
DeLonghi PAC WE125 öko	3,66 kW	866,00 €

Alle Preise zzgl. MwSt., incl. Lieferung innerhalb Deutschlands (außer Inseln). Lieferung per Spedition.
Bei Zubehörlieferung bis zu einem Bestellwert von 100,00 € berechnen wir 12,00 € Versandkostenpauschale.